

Głogów Małopolski, 07.02.2023 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE 2/DST/POPW/2023

dotyczące dostawy środków trwałych tj. **Spersonalizowana linia montażowa lamp LED wraz z automatami i półautomatami montażowymi oraz specjalistycznymi wózkami wielofunkcyjnymi.**

ZAMAWIAJĄCY:

LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

ul. Innowacyjna 1, 36-060 Głogów Małopolski

Tel : 696 966 622

NIP: 8133074510, REGON: 690687005

LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ zaprasza do złożenia oferty na dostawę środków trwałych w postaci: Spersonalizowana linia montażowa lamp LED, w której skład wchodzi:

- A. Bazowa linia montażowa - automatyczna;**
- B. Półautomaty i automaty montażowe do lamp LED (roboty przemysłowe);**
- C. Projekt i realizacja specjalistycznych wózków wielofunkcyjnych.**

w ramach projektu pn. „WZROST KONKURENCYJNOŚCI FIRMY LEDOLUX POLAND SP. Z O.O. W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ” realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, Oś Priorytetowa I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.4 Wzór na konkurencję II Etap, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: Projekt POPW.01.04.00-18-0044/21.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ pod adresem www.ledolux.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: Spersonalizowana linia montażowa lamp LED wraz z automatami i półautomatami montażowymi oraz specjalistycznymi wózkami wielofunkcyjnymi - 1 zestaw.

A. Bazowa linia montażowa – automatyczna:

Wymagane minimalne elementy, funkcjonalności i parametry techniczne:

- konstrukcja linii montażowej spawana z profili stalowych, wyposażona w nakładki bazująco-ustawcze z blach grubych;
- odprężanie konstrukcji w temperaturze minimum 300°C przez 8-10 godzin w celu relaksacji naprężeń pospawalniczych
- obróbka mechaniczna nakładek bazująco-ustawczych w jednej operacji w celu zapewnienia wymaganych tolerancji i warunków geometrycznych poszczególnych modułów montażowych
- system modułowych blatów montażowych wykonanych ze stali nierdzewnej 304 w celu szybkiego przebrojenia poszczególnych elementów linii montażowej w moduł montażowy, montażowo-transportowy, montażowo-ustawczy, automatycznego podawania komponentów i odbioru gotowych produktów i dokowania specjalistycznych wózków wielofunkcyjnych oraz testowania lamp LED;
- system modułowych elementów szybkiego łączenia poszczególnych elementów linii montażowej w konfiguracji bok-bok, tył-tył z pełną zamiennością modułową;
- system płynnej zmiany wysokości modułu montażowego w celu dostosowania wysokości blatów montażowych w zależności od jego konfiguracji w linii montażowej;
- system modułowych nadstawek pozwalających na dowolne przebrojenie konfiguracyjne modułu montażowego w zależności od potrzeb wynikających z rodzaju wykonywanych prac montażowych lam LED lub operacji zautomatyzowanych;
- wyposażenie poszczególnego modułu montażowego w elastyczny system zasilania elementów i narzędzi elektrycznych, elektryczno-pneumatycznych i pneumatycznych wewnątrz i pomiędzy modułami;
- system umożliwiający sterowanie elementów wykonawczych występujących w danym module linii montażowej z sąsiednimi modułami linii montażowych wraz z automatycznym przesuwem komponentów na danym module linii oraz pomiędzy modułami linii - całość ma stworzyć linię automatyczną.
- modułowy system półek, szuflad pozwalający na przebrojenie modułu montażowego w zależności od jego funkcji w linii montażowej;
- wyposażenie dedykowanych modułów montażowych w stacje dokujące podstawy montażowe lamp LED w celu użycia ich do operacji wykonywanych przez automatyczne i półautomatyczne systemy montażowe;
- przewidywana ilość lamp LED wraz z komponentami na wózku specjalistycznym będzie wynosiła minimum 2 sztuki lamp dużych, minimum 3 sztuki lamp średnich i minimum 4 sztuki lamp małych, gabaryty wózka będą ustalone podczas procesu projektowania i będą zależne od ilości i typu lamp LED;
- system nożnego unieruchamiania i ustawiania wysokościowego wózków w pozycji dokowania;
- wyposażenie linii montażowej będzie zawierało ponadto:
 - 30 sztuk specjalizowanych krzeseł elektrostatycznych,

- 30 sztuk narzędzi pneumatycznych (wiertarki, szlifierki, wyrzynarki),
 - 30 sztuk półautomatycznych wkrętarek z podajnikami śrub,
 - Mierniki elektryczne,
 - Mierniki temperatury,
 - Tester wysokiego napięcia i przebić,
 - Matrycowa drukarka pasty lutowniczej,
 - Specjalistyczne oświetlenie każdego modułu montażowego;
- przewidywana ilość modułów montażowych to 30 sztuk o orientacyjnych wymiarach 1500 x 800 x 750-900, ostateczne gabaryty zostaną ustalone w trakcie procesu projektowania.

B. Półautomaty i automaty montażowe do lamp LED (roboty przemysłowe):

Półautomaty i automaty montażowe do lamp LED (roboty przemysłowe) muszą pozwalać na znaczne przyspieszenie powtarzalnych i czasochłonnych operacji manualnych w trakcie montażu lampy na linii montażowej. Będą to urządzenia umieszczone na bazowej linii montażowej lub obok niej i ściśle z nią współpracujące.

W skład oferowanej spersonalizowanej linii montażowej będą wchodzić, co najmniej następujące elementy:

- wielofunkcyjne dedykowane automaty montażowe (roboty przemysłowe) pozwalające na zautomatyzowanie powtarzalnych operacji montażowych typu podawanie i ustawianie powtarzających się elementów w lampach LED oraz procesów związanych z użyciem elementów złącznych (śruby, wkręty),
- dedykowane do procesów zautomatyzowanych chwytaki i głowice montażowe używane w automatach montażowych (robotach przemysłowych),

Istotnym elementem nowej metody produkcji jest zastosowanie półautomatów i automatów przemysłowych do montażu lamp LED - zadaniem tych urządzeń jest automatyzacja procesów dotychczas wykonywanych manualnie (np. pobieranie śrub).

C. Projekt i realizacja specjalistycznych wózków wielofunkcyjnych:

Zakup projektu i realizacji specjalistycznych wózków wielofunkcyjnych kompatybilnych z linią montażową, potrzebnych do transportu wewnętrznego komponentów i montowania lamp w celu zachowania precyzji i jakości wyrobów.

Wózki są kluczowym elementem tworzonego zautomatyzowanego systemu montażowego. Muszą być wyposażone w rozwiązania konstrukcyjne pozwalające na ich dokowanie w bazowej linii montażowej. Założeniem jest to, aby operator linii montażowej miał możliwość zadokowania/oddokowania wózka w ciągu kilkunastu sekund łącznie z regulacją blatu wózka na odpowiedniej wysokości.

W skład oferowanej spersonalizowanej linii montażowej będą wchodzić, co najmniej następujące elementy:

- specjalizowane wózki transportowe z modułowym wymiennym systemem bazowania dla poszczególnych wielkości lamp LED oraz elementami pozwalającymi na ich dokowanie do modułów montażowych. Wózki muszą być wyposażone w modułowe systemy półek i szuflad w celu dostosowania ich konfiguracji do aktualnie transportowanego i testowanego rodzaju lampy LED oraz układ jezdny.

Scenariusz ten zakłada opracowanie systemu złożonego ze stołów montażowych (linia montażowa) i wózków transportowych. Wózki pozwalałyby na umieszczenie 2 dużych, 3 średnich lub 4 mniejszych opraw na wysokości blatu roboczego oraz wszystkich komponentów potrzebnych do ich złożenia w szufladach/na półkach wózka za jednym załadunkiem. Transport z magazynu na produkcję takiej partii będzie krótszy niż obecnie i w założeniu eliminuje możliwość pominięcia potrzebnej części elementów do montażu lamp. Organizacja ta ma za zadanie wyeliminować również zbędne kursy pracownika produkcji po każdy potrzebny komponent czy zestaw części, pozbyć się niepotrzebnego składowania komponentów w strefie produkcji i umożliwić przenoszenie kilku lamp za jednym razem zakładany cykl produkcyjny przewiduje:

- kompletowanie składników w magazynie z "regału komponentów" na wózku, do serii 2, 3 lub 4 lamp jednocześnie, w zależności od rozmiaru czy typu lampy,
- na „zaparkowanym” wózku w gnieździe montażowym skręcane są lampy przy wykorzystaniu komponentów umiejscowionych w odpowiednich partiach wózka (półki bądź szuflady),
- złożony zestaw lamp kierowany jest na tym samym wózku do strefy testów gdzie lampy są wygrzewane,
- po tym procesie produkty jadą do magazynu w celu pakowania i trafiają na „regał gotowych produktów"

Pamiętać należy, że waga aluminiowych opraw lamp dochodzić może do kilkunastu kilogramów. Zastosowanie specjalnych wózków wyeliminuje czasochłonne przekładanie produktu z miejsca na miejsce.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 Maszyny przemysłowe;

31720000-9 Urządzenia elektromechaniczne;

38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa;

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia;

42997300-4 Roboty przemysłowe;

42417200-4 Przenośniki;

34911100-7 Wózki;

34000000-7 Sprzęt transportowy i produkty pomocnicze dla transportu;

42410000-3 Urządzenia podnośnikowe i przeładunkowe.

2. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA r.

Okres realizacji zamówienia:

→ **maksymalnie do 16.06.2023 r.**

Przez okres realizacji zamówienia rozumieć należy dostawę spersonalizowanej linii montażowej, jej uruchomienie oraz przeprowadzenie testów rozruchowych. Protokół odbioru zostanie podpisany dopiero po pozytywnym przeprowadzeniu ww. testów.

Miejsce realizacji zamówienia: **LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**
ul. Innowacyjna 1, 36-060 Głogów Małopolski

Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – **marzec 2023 r.**

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- a) udzieli gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy,
- b) w okresie gwarancyjnym zobowiążą się do przystąpienia do naprawy, w miejscu instalacji, w czasie nie dłuższym niż 24 godziny od zgłoszenia awarii,
- c) zrealizują zamówienie maksymalnie do 16.06.2023 r.,
- d) oferują nowe środki trwałe o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym,
- e) posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/instalacji oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach,
- f) nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

4. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	kryteria oceny ofert	Waga	maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR*	50%	50
B.	Gwarancja	25%	25
C.	Czas reakcji serwisu	25%	25

*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

5. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B + C, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- (najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena netto badanej oferty za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 50 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartość zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 50 punktów.

Ad. B. Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- udzielenie 48 miesięcznej gwarancji – 25 punktów,
- udzielenie 42 miesięcznej gwarancji – 20 punktów,
- udzielenie 36 miesięcznej gwarancji – 15 punktów,
- udzielenie 30 miesięcznej gwarancji – 10 punktów,
- udzielenie 24 miesięcznej gwarancji – 5 punktów,
- udzielenie krótszej niż 24 miesięcznej gwarancji – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 25 punktów.

Ad. C. Kryterium **Czas reakcji serwisu*** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- (najkrótszy zaproponowany czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię / czas reakcji serwisu na zgłoszoną awarię w ramach badanej oferty) x 25 punktów

*Przez maksymalny czas reakcji serwisu na awarię zgłaszaną przez Zamawiającego rozumie się okres mierzony od zgłoszenia awarii do przybycia serwisanta na miejsce instalacji. Czas reakcji serwisu należy podać w godzinach.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 25 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A, Kryterium B oraz Kryterium C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A, B i C). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

6. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące (jeśli dotyczy).
4. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym oraz rysunek techniczny przedstawiający proponowany środek trwały.
5. Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/instalację linii produkcyjnej lub montażowej zbieżnej z przedmiotem zamówienia. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów dla co najmniej 3 dostaw w ostatnich 5 latach przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie kserokopii referencji, protokołów zdawczo-odbiorczych lub listy referencyjnej.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyć za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregokolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 6 niniejszego zapytania ofertowego,
- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
- f) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- g) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,

- h) Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych na poszczególne elementy spersonalizowanej linii montażowej do lamp LED.
- i) Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych,
- j) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
- k) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.ledolux.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
- l) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
- m) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkiem trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,
- n) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest LEDOLUX Poland sp. z o.o., ul. Innowacyjna 1, 36-060 Głogów Małopolski (dalej LEDOLUX Poland). LEDOLUX Poland będzie przetwarzał dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych sprzed wycofania zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez LEDOLUX Poland, to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

8. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę/y należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: OFERTA NA DOSTAWĘ ŚRODKÓW TRWAŁYCH W RAMACH PROJEKTU. „WZROST KONKURENCYJNOŚCI FIRMY LEDOLUX POLAND SP. Z O.O. W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ” – **SPERSONALIZOWANA LINIA MONTAŻOWA**

- a) osobiście w siedzibie firmy: LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Innowacyjna 1, 36-060 Głogów Małopolski,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Innowacyjna 1, 36-060 Głogów Małopolski, lub
- c) za pośrednictwem bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> postępując zgodnie z „Instrukcją oferenta w BK2021”¹.

¹ https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction

9. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 13.03.2023 r., do godz. 15:00 w siedzibie przedsiębiorstwa LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Innowacyjna 1, 36-060 Głogów Małopolski. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
- Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych ofert oraz informację o pozostałych kryteriach punktowych.
- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: **13.03.2023 r. o godz. 16.00.**
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.ledolux.pl oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

10. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

11. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, lub osobami wykonującymi w imieniu firmy LEDOLUX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

12. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć nowy środek/i trwały/e o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
- Wypłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y wystawianej/ych przez Wykonawcę.
- Miejscem dostawy urządzenia jest budynek siedziby firmy zlokalizowany pod adresem ul. Innowacyjna 1, 36-060 Głogów Małopolski.
- W okresie gwarancji – naprawa gwarancyjna obejmuje dojazd technika oraz części zamienne. Jeśli usterka wystąpiła z winy producenta.
- Wykonawca deklaruje, iż urządzenie jest dostosowane do wymogów prawa BHP obowiązującego na terytorium RP.
- W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień braku możliwości skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 10% łącznego wynagrodzenia netto.

13. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

14. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego za pomocą poczty elektronicznej lub poprzez Bazę konkurencyjności.
- Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji dotyczących procedury przeprowadzenia zamówienia oraz technicznych aspektów zamówienia udziela **Pan Artur Rozmus**, e-mail: artur.rozmus@ledolux.pl

15. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.

Z poważaniem

Artur Rozmus - Prezes Zarządu LEDOLUX Poland sp. z o.o.